

**Serie 1342R**

**Características principales**

- Cuerpo de latón forjado.
- Pistón de latón.
- Asientos de PTFE.
- Bobinas capsuladas - conexión DIN 43650 protección IP65.
- Opcional: operador manual.
- Opcional: terminales de cobre extendidos.

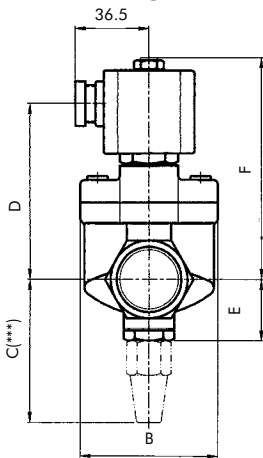
- Mínima presión diferencial: 0.20 bar(3 psi).
- Máxima presión diferencial: 21 bar (300 psi) para corriente continua: 13 bar.
- Máxima presión de trabajo: 28 bar (400 psig).
- Rango de temperatura: -40°C a 110°C (-40°F a 230°F).

**Especificaciones técnicas**

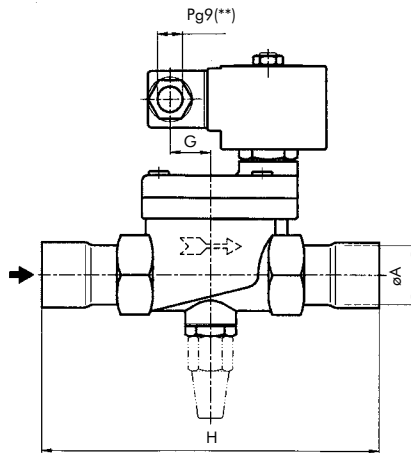
Tamaño	Tipo de conexión	Nº Catálogo	Coefficiente Kv	Peso en Kg. (*)	Kit de reparación
3/4"	Flare	<b>1342BT06F</b>	5	1.370	K42T1S
3/4"	Soldar odf	<b>1342BT06S6</b>		1.300	
7/8"	Soldar odf	<b>1342BT06S7</b>		1.310	
1,1/8"	Soldar odf	<b>1342BT06S9</b>		1.360	
1,1/8"	Soldar odf	<b>1342BT08S9</b>	11	1.900	K42T2S
1,3/8"	Soldar odf	<b>1342BT08S11</b>		1.800	
1,5/8"	Soldar odf	<b>1342BT12S13</b>	25	3.350	K42T3S
2,1/8"	Soldar odf	<b>1342BT12S17</b>		3.260	
2,1/8"	Soldar odf	<b>1342BT16S17</b>	40	4.590	K42T4S
2,5/8"	Soldar odf	<b>1342BT16S21</b>		4.320	

(\*) El peso incluye válvula y bobina.

**Dimensiones generales 1342R**



**1342 BT..S..**



**1342 BT06F**

Tamaño / Conexión	Catálogo	Nº Parte	DIMENSIONES (mm)								
			ø A	B	C(***)	D	E	F	G	H	
3/4" FLARE	1342 BT06F	42BT6F	—								
7/8" ODF	1342 BT06S7	42BT6S7	22.3	53	68.5	84	26.5	105	23.5	127	
1.1/8" ODF	1342 BT06S9	42BT6S9	28.6							170	
1.1/8" ODF	1342 BT08S9	42BT8S9	28.6							190	
1.3/8" ODF	1342 BT08S11	42BT8S11	35.0	67	72	87.5	30	108.5	16	190	
1.5/8" ODF	1342 BT12S13	42BT12S13	41.3							250	
2.1/8" ODF	1342 BT12S17	42BT12S17	54.0	82	80	99	37.5	120	7	250	
2.1/8" ODF	1342 BT16S17	42BT16S17	54.0							280	
2.5/8" ODF	1342 BT16S21	42BT16S21	66.7	98	86	105	44	126	—	280	



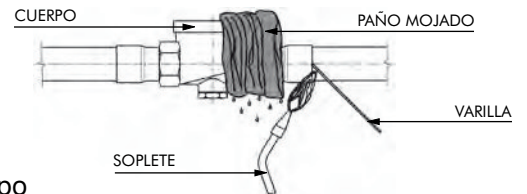
**NOTAS:** (\*\*) A pedido Pg11 ó conexión para conducto 1/2" NPT.  
Opcional indicador luminoso.  
(\*\*\*) Opcional: Operador manual.

**Recomendaciones para la instalación de las válvulas a solenoide**

- Colocación de un filtro delante de la válvula  $\leq 100\mu$ .
- Posición más favorable: sobre cañería horizontal con la bobina hacia arriba.

**Instrucciones para soldar**

- Desarmar la válvula dejando sólo el cuerpo.
- Colocación de un paño húmedo para proteger al cuerpo del exceso de temperatura.
- En caso de terminales extendidos no es necesario desarmar la válvula.



- En el rearmado de la válvula proceder con cuidado en el manejo de las distintas piezas, en particular el diafragma de PTFE.

**Circuito típico de refrigeración con descarchado por gas caliente.**

1. Compresor
2. Condensador
3. Recibidor
4. Filtro secador
5. Filtro
6. Válvula a solenoide
7. Válvula de retención
8. Vál. expan. termostática
9. Evaporador
10. Válvula reguladora de presión de descarche u orificio calibrado.
11. Separador de líquido succión

Este sistema reemplaza a la válvula reguladora de aspiración.

